

AESCULAP®

en Instructions for use/Technical description

Ring-type scissors and spring-type scissors

USA Note for U.S. users

This Instructions for Use is NOT intended for United States users. Please discard. The Instructions for Use for United States users can be obtained by visiting our website at www.aesculapusaifus.com. If you wish to obtain a paper copy of the Instructions for Use, you may request one by contacting your local Aesculap representative or Aesculap's customer service at 1-800-282-9000. A paper copy will be provided to you upon request at no additional cost.

de Gebrauchsanweisung/Technische Beschreibung

Ring- und Federscheren

fr Mode d'emploi/Description technique

Ciseaux à anneau et à ressort

es Instrucciones de manejo/Descripción técnica

Tijeras anulares y elásticas

it Istruzioni per l'uso/Descrizione tecnica

Forbici ad anello e a molla

pt Instruções de utilização/Descrição técnica

Tesouras com anéis e de mola

nl Gebruiksaanwijzing/Technische beschrijving

Ring- en veerscharen

da Brugsanvisning/Teknisk beskrivelse

Ring- og fjedersakse

nb Bruksanvisning/Teknisk beskrivelse

Ring- og fjersakser

sv Bruksanvisning/Teknisk beskrivning

Ring- och fjädersaxar

fi Käyttöohje/Tekninen kuvaus

Rengas- ja jousisakset

et Kasutusjuhend/Tehniline kirjeldus

Rõngas- ja vedrukäärid

lv Lietošanas instrukcijas/tehniskais apraksts

Šķēres ar apaljiem rokturiem un atspēķēres

lt Naudojimo instrukcija/techninis aprašas

Žiedinės ir spyruoklinės žirklės

ru Инструкция по применению/Техническое описание

Изогнутые и пружинные ножницы

cs Návod k použití/Technický popis

Kroužkové a pružinové nůžky

pl Instrukcja użytowania/Opis techniczny

Nożyczki chirurgiczne i mikrochirurgiczne

sk Návod na použitie/Technický opis

Nožnice s okami a pružinovou nožnicou

hu Használati útmutató/Műszaki leírás

Gyűrűs és rugós ollók

sl Navodila za uporabo/Tehnični opis

Škarje z okroglim ročajem in vzmetsne škarje

hr Upute za uporabu/Tehnički opis

Škare s prstnom i oprugom

ro Manual de utilizare/Descriere tehnică

Foarfeci cu inel și arc

bg Упътване за употреба/Техническо описание

Пръстеновидни и пружинни ножици

tr Kullanım Kilavuzu/Teknik açıklama

Halka ve yaylı makaslar

el Οδηγίες χρήσης/Τεχνική περιγραφή

Ψαλίδι με δακτυλίους και ψαλίδι ελαστηρίου



B|BRAUN

Aesculap AG | Am Aesculap-Platz | 78532 Tuttlingen | Germany

Phone +49 (0) 7461 95-0 | Fax +49 (0) 7461 95-26 00 | www.bbraun.com

AESCALAP® – a B. Braun brand

TA015820 2022-06 Change No. AE0061781



0123

1. За този документ

Указание

В настоящото ръководство за употреба не са описани общите рискове от хирургическа намеса.

1.1 Област на валидност

Тези инструкции за употреба се отнасят за пръстеновидни и пружинни ножици в почти всички хирургични специалности.

Указание

Валидната в момента CE маркировка на продукта може да се види върху етикета или опаковката на продукта.

- За инструкции за употреба на конкретно изделие, както и за информация относно съвместимостта на материалите и експлоатационния живот, вижте електронните инструкции за работа B. Braun eIFU на адрес eifu.bbraun.com

1.2 Предупреждения

Предупрежденията привличат вниманието към опасности за пациентите, потребителите и/или продукта, които могат да възникнат по време на употребата на продукта. Предупрежденията са обозначени като следва:

△ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обозначава възможна непосредствена опасност. Ако не се избегне, може да доведе до леки или средно тежки наранявания.

△ ВНИМАНИЕ

Обозначава възможна непосредствена опасност от материални щети. Ако не се избегне, продуктът може да бъде повреден.

2. Клинично приложение

2.1 Области на приложение и ограничение на приложението

2.1.1 Предназначение

Хирургически ножици

Инструментите се използват за рязане на тъкани и/или медицински спомагателни материали.

Ножици за препарация

Инструментите се използват за изрязване и/или подготовка на тъкан.

Ножици за нокти

Инструментите се използват за изрязване или разделяне на ноктите на ръцете и краката и/или кожичките.

Ножица за превръзки и материали

Инструментите се използват за рязане на медицински помощни материали и/или дрехи.

Микро ножици

Инструментите се използват за рязане и/или подготовка на тъкан при микрохирургични операции.

2.1.2 Показания

Инструментите се използват в множество операции и процедури в почти всички хирургични специалности, вижте Предназначение.

2.1.3 Противопоказания

По настоящем не са известни противопоказания за продукта.

2.2 Указания за безопасност

2.2.1 Клиничен потребител

Общи указания за безопасност

За да се избегнат щети, причинени от неправомерни подготовки и приложения, и за да не се застрашава гаранцията и отговорността:

- Използвайте продукта само в съответствие с тези инструкции за употреба.
- Спазвайте информацията за безопасност и указанията за поддръжка.
- Продуктът и аксесоарите трябва да се използват и прилагат само от лица, които имат необходимото обучение, знания и опит.
- Съхранявайте фабрично нов или неизползван продукт на сухо, чисто и защадено място.
- Проверете функционалността и изправното състояние на продукта, преди да го използвате.
- Съхранявайте инструкцията за употреба за потребителите на достъпно място.

Указание

Потребителят е длъжен да съобщава за сериозни инциденти, възникнали във връзка с продукта, на производителя и на компетентния орган на държавата, в която се намира потребителят.

Бележки за хирургическите процедури

Потребителят е отговарен за правилното изпълнение на хирургическата процедура.

Успешното прилагане на продукта изисква подходящо клинично обучение и теоретично и практическо усвояване на всички необходими хирургически техники, включително прилагането на този продукт.

Потребителят е длъжен да се информира от производителя, при условие, че е налице неясна предоперативна ситуация по отношение на употребата на продукта.

2.2.2 Стерилност

Продуктът се доставя не стерилен.

- Почистете чисто новия продукт след премахване на транспортната опаковка и преди първата стерилизация.

2.3 Употреба

△ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Риск от нараняване и/или неизправно действие!

- Преди всяка употреба проверявайте продукта за разхлабени, огънати, счупени, пукнати, износени или отчупени части.
- Преди всяко използване извършвайте проверка на функционирането.

3. Валидиран процес на обработка

3.1 Общи указания за безопасност

Указание

Спазвайте националните законови разпоредби, националните и международните стандарти и директиви и собствените си хигиенични правила за обработка.

Указание

При пациенти с болестта на Кройцфелд-Якоб (БКФ), съмнение за БКФ или възможни варианти относно обработването на продуктите, спазвайте съответните валидни национални разпоредби.

Указание

Машинната обработка е за предпочитане пред ръчно почистване поради по-добрия и по-безопасен резултат от почистването.

Указание

Трябва да се отбележи, че успешната обработка на това медицинско изделие може да се осигури само след предварително валидиране на процеса на лечение. Отговорността за това се носи от оператора/обработващия.

Указание

Ако не се извърши окончателна стерилизация, трябва да се използва унищожаващ вирусите дезинфектант.

Указание

За актуална информация относно обработката и съвместимостта на материалите вижте също и в електронните инструкции за употреба B. Braun eIFU на адрес eifu.bbraun.com

Валидираният метод на парна стерилизация е приложен в стерилна контейнерна система Aesculap.

3.2 Общи указания

Изсушените или залепнати хирургически остатъци могат да направят почистването трудно или неефективно и да доведат до корозия. Ето защо периодът от 6 часа между използването и обработката не трябва да се надвишава, не трябва да се прилага фиксираща температура на предварително почистване > 45 °C и не трябва да се използва фиксиращи дезинфектанти (с активна съставка на основата на: алдехид, алхол).

Неутрализирани или основни почистващи препарати в прекалено високи дози могат да доведат до химическа корозия и/или избледняване и визуална или машинна нечетливост на лазерната маркировка при неръждаема стомана.

В случай на неръждаема стомана остатъците, съдържащи хлор или хлорид (напр. хирургически остатъци, фармацевтични продукти, физиологични разтвори, във вода за почистване, дезинфекция и стерилизация), водят до корозия (точкова корозия, корозия поради напрежение), а оттам и до разрушаване на продуктите. За отстраняване трябва да се извърши достатъчно промиване с напълно деминерализирана вода и последващо изсушаване.

Изсушете допълнително, ако е необходимо.

За обработка могат да се използват само химикали, които са изпитани и одобрени (напр. одобрение на VAH или FDA, или CE маркировка) и които са препоръчани от производителя на химикали по отношение на съвместимостта на материалите. Всички изисквания на производителя на химикали са относно тяхното използване трябва да бъдат стриктно спазвани. В противен случай това може да доведе до следните проблеми:

- Оптични промени на материала, като избледняване или промени в цвета при титан или алуминий. При алуминий видимите промени в повърхността могат да се появят при pH > 8 на разтвора за приложение/употреба.
- Материални щети, като корозия, пукнатина, счупвания, преждевременно старееене или набъбване.
- Не използвайте за почистване метални четки или други разъждящи повърхността абразивни средства, в противен случай съществува рисък от корозия.
- За по-подробна информация относно хигиенично безопасна и щадяща материала/запазваща обработка, вижте на сайта на „Работната група по обработка на инструменти AKI“ www.a-k.org, раздел „AKI-Brochures“ (Брошюри на AKI), „Red brochure“ (Червената брошюра).

3.3 Продукти за многократна употреба

Не са известни последствия от обработката, които водят до повреждане на продукта.

Внимателната визуална и функционална проверка преди следващата употреба е най-добрият начин за откриване на продукт, който вече не е функционален, вижте Инспекция.

3.4 Подготовка на мястото на употреба

- Ако е приложимо, промийте невидимите повърхности, за предпочитане с деминерализирана вода, например със спринцовка за еднократна употреба.
- Отстранявайте видимите хирургически остатъци възможно най-пълно с влажна кърпа без власинки.
- Транспортирайте продукта сух, в затворен контейнер за отпадъци, не по-късно от 6 часа за почистване и дезинфекция.

3.5 Почистване/дезинфекция

3.5.1 Специфични за продукта указания за безопасност на процеса за обработка

Повреда или унищожаване на продукта поради неподходящо средство за почистване/дезинфекция и/или прекалено високи температури!

- Извършвайте почистване средства и дезинфектанти съгласно указанията на производителя.
 - Спазвайте данните за концентрацията, температурата и времето на действие.
 - Не превишавайте температура на дезинфекция от 96 °C.
- В случай на продукти с плаズмено обработени повърхности слоеве (напр. Noir инструменти) при използване на специален почистващ процес с добавянето на оксидиращи химикали (напр. водороден пероксид H₂O₂), споят се разядва рес. се сваля.
- Не използвайте оксидиращи химикали за почистване.
 - При течна подготовка за обработка използвайте подходящи почистващи/дезинфекциращи средства. За да се избегне образуването на пяна и влошаване на ефективността на обработващите вещества: Преди машинно почистване и дезинфекция изплакнете продукта обилно с течща вода

3.5.2 Валидирана процедура за почистване и дезинфекция

Валидирана процедура	Особености	Прептака
Ръчно почистване с дезинфекция с потапяне	<ul style="list-style-type: none"> ► Извършвайте подходяща четка за почистване. ► Дръжте работните накрайници отворени за почистване. ► Почиствайте продукта с подвижни шарнирни връзки в отворено положение или като двиките шарнирите връзки. ► Фаза на сушене: Извършвайте кърпа без власинки или медицински състен въздушно 	Глава Ръчно почистване/дезинфекция и раздели:
Машинно алкално почистване и термична дезинфекция	<ul style="list-style-type: none"> ► Поставете продукта върху хигиенична кошница (предотвратява петна при промиването). ► Дръжте работните накрайници отворени за почистване. ► Поставете продукта с отворен шарнир върху кошницата. 	Глава Машинно почистване/дезинфекция с потапяне

3.6 Ръчно почистване/дезинфекция

- Преди ръчна дезинфекция водата за изплакване се отцежда достатъчно от продукта, за да се предотврати разреждането на дезинфекциращия разтвор.

- След ръчно почистване/дезинфекция проверявайте визуално повърхностите за остатъци.

- Ако е необходимо, повторете процеса на почистване/дезинфекция.

3.6.1 Ръчно почистване с дезинфекция с потапяне

Фаза	Стъпка	T [°C/°F]	t [мин.]	Конц. [%]	Качество на водата	Химия
I	Дезинфекциращо почистване	СТ (студено)	>15	2	ПВ	Концентрат без съдържание на алдехид, фенол и четвъртични амониеви съединения, pH ~ 9*
II	Междинно промиване	СТ (студено)	1	-	ПВ	-
III	Дезинфекция	СТ (студено)	5	2	ПВ	Концентрат без съдържание на алдехид, фенол и четвъртични амониеви съединения, pH ~ 9*
IV	Заключително промиване	СТ (студено)	1	-	ДМВ	-
V	Сушение	СТ	-	-	-	-

ПВ: Питеиня вода

ДМВ: Напълно обезсолена вода (деминерализирана, микробиологично най-малко с качество на питеиня вода)

СТ: Стайнна температура

*Препоръчва се: BBraun Stabimed fresh

- ▶ Спазвайте информацията за подходящите четки за почистване и спринцовките за еднократна употреба, вижте Валидирана процедура за почистване и дезинфекция.

Фаза I

- ▶ Потопете продукта напълно в почистващия активен разтвор за дезинфекция в продължение на най-малко 15 мин. Уверете се, че всички достъпни повърхности са намокрени.
- ▶ Почиствайте с подходяща четка за почистване в разтвора дотогава, докато престанат да се откриват остатъци по повърхността.
- ▶ Ако е приложимо, изнеткайте невидимите повърхности най-малко 1 мин. с подходяща четка за почистване.
- ▶ Раздвижвате подвижните компоненти, като например регулиращи винтове, шарнири и т.н., по време на почистването.
- ▶ След това промийте внимателно тези зони с почистващия активен разтвор за дезинфекция и поддържайте спринцовка за еднократна употреба, но най-малко 5 пъти.

Фаза II

- ▶ Напълно измийте/изплакнете продукта (всички достъпни повърхности) под течаща вода.
- ▶ Раздвижвате подвижните компоненти, като например регулиращи винтове, шарнири и т.н., по време на промиването.
- ▶ Оставете достатъчно време да се отпече останалата вода.

Фаза III

- ▶ Потопете продукта напълно в дезинфекционния разтвор.
- ▶ Раздвижвате подвижните компоненти, като например регулиращи винтове, шарнири и т.н., по време на дезинфекцията.
- ▶ Промийте лумена най-малко 5 пъти в началото на времето на действие с подходяща спринцовка за еднократна употреба. Уверете се, че всички достъпни повърхности са намокрени.

Фаза IV

- ▶ Измийте/промийте изцяло продукта (всички достъпни повърхности).
- ▶ Раздвижвате подвижните компоненти, като например регулиращи винтове, шарнири и т.н., по време на заключителното промиване.
- ▶ Промийте лумена с подходяща спринцовка за еднократна употреба най-малко 5 пъти.
- ▶ Оставете достатъчно време да се отпече останалата вода.

Фаза V

- ▶ Продуктът се изсушава във фазата на сушение с подходящи помощи средства (напр. кърпи, състен въздух), вижте Валидирана процедура за почистване и дезинфекция.

3.7 Машинно почистване/дезинфекция

Указание

Почистващото и дезинфекционното устройство трябва по принцип да бъде изпитано за ефикасност (напр. с одобрение на FDA или с маркировка CE съгласно DIN EN ISO 15883).

Указание

Използваното почистващо и дезинфекциращо устройство трябва да се обслужва и да се проверява редовно.

3.7.1 Машинно алкално почистване и термиична дезинфекция

Тип на устройството: Еднокамерно почистващо/дезинфекциращо устройство без ултразвук

Фаза	Стъпка	T [°C/°F]	t [мин.]	Качество на водата	Химия/забележка
I	Предварително промиване	<25/77	3	ПВ	-
II	Почистване	55/131	10	ДМВ	<ul style="list-style-type: none"> ■ Концентрат, алкален: <ul style="list-style-type: none"> - pH ~ 13 - <5 % анионни повърхностноактивни вещества ■ Работен разтвор 0,5 % <ul style="list-style-type: none"> - pH ~ 11*
III	Междинно промиване	>10/50	1	ДМВ	-
IV	Термодезинфекция	90/194	5	ДМВ	-
V	Сушение	-	-	-	Според програмата за почистването/дезинфекцирането на устройство

ПВ: Питеиня вода

ДМВ: Напълно обезсолена вода (деминерализирана, микробиологично най-малко с качество на питеиня вода)

*Препоръчва се: BBraun Helimatic Cleaner алкален

- ▶ След машинното почистване/дезинфекция визуално проверете видимите повърхности за остатъци.

3.8 Инспекция

- ▶ Оставете продукта да се охлади до стайн температура.

- ▶ Подсушете мокрия или влажен продукт.

3.8.1 Визуална проверка

- ▶ Уверете се, че всички замърсявания са премахнати. При това обрнете особено внимание напр. на контактни повърхности, шарнирни връзки, валове, вдълбнатини, както и пробити канали.
- ▶ При замърсени продукти: Повторете операцията за почистване и дезинфекция.
- ▶ Проверете продукта за повреди, напр. корозии, разлъгвания, огънати, счупени, напукани, износени, силно надрасканi и отчупени части.
- ▶ Проверете продукта за липсващи или избледнели стикери.
- ▶ Проверете режещите ръбове за непрекъснат режещ ръб, острота, нащърбвания и други повреди.
- ▶ Проверете повърхностите за резки промени.
- ▶ Проверете продукта за мустаци, които могат да увредят тъкан или хирургически ръкавици.
- ▶ Проверете продукта за разлъгвани или липсващи части.
- ▶ Незабавно отдете повредения продукт и го препратете към Aesculap техническа служба, вижте Техническо обслужване.

3.8.2 Проверка на функционалност

⚠ ВНИМАНИЕ

Повреди (разлягане на метала/корозия поради триене) на продукта поради недостатъчно смазване!

- ▶ Смажете движещите се части (напр. шарнирни връзки, пълзгащи се части и шпилки) преди проверката на функционалността с подходящо за използвання метод на стерилизация масло за поддръжка (напр. при стерилизация с пара STERILIT® I маслен спрей JG600 или STERILIT® I масло лъжица JG598).
- ▶ Проверете функционирането на продукта.
- ▶ Проверете дали всички движещи се части (напр. шарнирни връзки, заключвания/блокировки, пълзгащи се части и т.н.) са напълно подвижни.
- ▶ Уверете се, че отстригата на ножиците се движат едно срещу друго с неко съпротивление.
- ▶ Незабавно отдете неработещия продукт и го препратете към Aesculap техническия сервис, вижте Техническо обслужване.

3.9 Опаковка

- ▶ Осигурете подходяща защита на продукта с фини работни накрайници.
- ▶ Отделете продукта в съответната кутия за съхранение или го поставете в подходяща хигиенична кошница. Уверете се, че наличните режещи ръбове са защитени.
- ▶ Опаковайте по подходящ за процеса на стерилизация начин кошниците за стерилизация (напр. в Aesculap стерили контеинери).
- ▶ Уверете се, че опаковката предотвратява повторно замърсяване на продукта по време на съхранението.

3.10 Парна стерилизация

- ▶ Уверете се, че средството за стерилизация има достъп до всички външни и вътрешни повърхности (напр. чрез отваряне на клапани и кранове).
- ▶ Валидиран метод на стерилизация
 - Метод на парна стерилизация във фракциониран вакуум
 - Парен стерилизатор съгласно DIN EN 285 и валидиран в съответствие с DIN EN ISO 17665
 - Стерилизация чрез процес на фракциониран вакуум при 134 °C, време на престой 5 минути
- ▶ При едновременна стерилизация на няколко продукта в един парен стерилизатор: Уверете се, че максимално допустимото натоварване на парния стерилизатор според спецификациите на производителя не е надвищено.

3.11 Съхранение

- ▶ Съхранявайте стерилните продукти в стериилна опаковка, защитена от прах, в сухо, тъмно помещение с постоянна температура.

4. Техническо обслужване

⚠ ВНИМАНИЕ

Модификациите на медицинското оборудване могат да доведат до загуба на гарантията/рекламационни претенции, както и на евентуални одобрения.

- ▶ Не модифицирайте продукта.
- ▶ За сервизно обслужване и ремонт се обръщайте към националното представителство на B. Braun/представителството на Aesculap.

Адреси на сервисите

Aesculap Technischer Service

Am Aesculap-Platz

78532 Tuttlingen / Germany

Phone: +49 7461 95-1601

Fax: +49 7461 16-2887

E-Mail: ats@aesculap.de

Допълнителни адреси на сервиси могат да бъдат намерени на горния адрес.

5. Изхвърляне

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Риск от заразяване поради замърсени продукти!

- ▶ При изхвърлянето или рециклирането на продукта, неговите компоненти и опаковка спазвайте националните разпоредби.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасност от нараняване поради остри ръбове и/или остри продукти!

- ▶ При изхвърляне или рециклиране на продукта се уверете, че опаковката предотвратява нараняване от продукта.

Указание

Преди изхвърлянето, продуктът трябва да бъде обработен от експлоатиращата фирма, вижте Валидиран процес на обработка.

TA015820 2022-06 Change No. AE0061781