

FOOTSWITCH



(FR) PÉDALE DOUBLE ÉTANCHE

REF 00305.03

**IP 67
WATER PROOF**

1-2 R1K5
3-4 cut
3-5 coag

**EXPLOSION
PROOF**

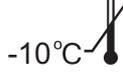


MADE IN ITALY



cable 5 mt

LED SpA
Via M.T.Cicerone 138
03100 Frosinone (LT) - ITALY



(IT) (EN) (ES) (FR) (DE) (PT) (PL)

IA00305-03b_ML1
ed. &&S % ' 2022 (C) LED SpA

Le produit est fourni pour le contrôle pédale d'unités électroniques compatibles.

Vérifier le status des produits avant de l'utilisation. Jeter les produits défectueux.

Ce produit est compatible avec les versions d'équipement qui en ont besoin, reportez-vous aux instructions de l'unité.

Les connexions doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Installation:

- Insérez le connecteur de produit sur connecteur spécifique de l'unité électronique, en accordant une attention à la direction d'insertion (fig. A - partie 1-2).
- pour verrouiller le produit, tournez la molette sur l'appareil (fig. A - partie 3).

Allumez l'appareil et effectuer des tests fonctionnels en agissant sur la pédale (fig. A - partie 4).

FIG.-IM.-BILD-GRAFIC-RYS. A



(FR) APPUYER = ACTIVATION / RELÂCHER = PAS D'ACTIVATION
JAUNE = COUPE / BLEU = COAGULATION