

FOOTSWITCH UDI  8 03 36 38 32 07 30

REF 00305.04 L-E cut N-E coag IP 67 WATER PROOF  1



EXPLOSION PROOF  AP MD

cable 5 mt LED SpA Via M.T. Cicerone 138 03100 Frosinone (LT) - ITALY

 -10°C 50°C 10% 85%

IT EN ES FR DE PT PL IA00305-04W_ML1 ed. &68 %' 20'' (C) LED SpA

(FR) PÉDALE DOUBLE ÉTANCHE (300-400)

Le produit est fourni pour le contrôle pédale d'unités électroniques compatibles.

Vérifier le status des produits avant de l'utilisation. Jeter les produits défectueux.

Ce produit est compatible avec les versions d'équipement qui en ont besoin, reportez-vous aux instructions de l'unité.

Les connexions doivent être effectuées par du personnel qualifié.

Installation:
 - Insérez le connecteur de produit sur connecteur spécifique de l'unité électronique, en accordant une attention à la direction d'insertion (fig. A - partie 1-2).
 - pour verrouiller le produit, tournez la molette sur l'appareil (fig. A - partie 3).

Allumez l'appareil et effectuer des tests fonctionnels en agissant sur la pédale (fig. A - partie 4).

FIG.-IM.-BILD-GRAFIC-RYS. A



(FR) APPUYER = ACTIVATION / RELÂCHER = PAS D'ACTIVATION
 JAUNE = COUPE / BLEU = COAGULATION