



PROFESSIONAL MEDICAL PRODUCTS

Gima S.p.A.

Via Marconi, 1 - 20060 Gessate (MI) Italy

[gima@gimaitaly.com](mailto:gima@gimaitaly.com) - [export@gimaitaly.com](mailto:export@gimaitaly.com)

[www.gimaitaly.com](http://www.gimaitaly.com)

## SA - الأدوات الجراحية

المنتج مخصص للاستخدام الحصري من قبل الكوادر الطبية المؤهلة لاستخدام الأدوات والعناية بها. الاستخدام الخاطئ أو الصيانة غير الكافية أو غير الصحيحة يمكن أن يسببوا التدهور السريع للأدوات. يوصى باختراع الأداة للتنظيف والتعقيم عند الاستخدام لأول مرة وبعد كل استخدام. يجب دائما تنظيف الأدوات قبل التعقيم. من أجل التنظيف الآلي لا تستخدم إلا ماكينات الغسيل والمنظفات المصدقة والمعتمدة. للتنظيف اليدوي استخدم منظفا معتمدا ومصدقا، وفرشاة وماء جاريا. اتبع دائما التعليمات الواردة في المنظفات. نظف الأدوات سواء في وضع مفتوح أو مغلق. اشطف لمدة 3 دقائق، وتأكد من أن الماء يدخل ويخرج عدة مرات حتى في الثقوب المغلقة. استخدم دائما المياه المنزوع منها الأملاح المعدنية تماما في الشطف النهائي. الأدوات التي لم تجف قد تتعرض لأضرار التآكل. جفف الأداة دائما. بعد التنظيف، وقبل التعقيم، ينصح بمعالجة الأدوات بزيت آمن من الناحية الفسيولوجية، وخاصة بالنسبة للستون (الحواف) والموصلات والأطراف وجميع الأجزاء المتحركة. احرص أيضا ألا يلامس المنتج الأحماض أو غيرها من المطهرات القوية التي قد تسبب التآكل. الطريقة الموصى بها للتعقيم هي التعقيم بالبخار في الأوتوكلاف، ينبغي ألا تتجاوز درجة الحرارة في الدائرة 135 درجة مئوية (275 درجة فهرنهايت) لمدة أقصاها 15 دقيقة، لتجنب إتلاف المنتج. وينبغي أن تتم عملية التعقيم بالبخار وفقا لقواعد EN ISO 17664. كجزء من عملية التحقق من صحة التعقيم، تحقق من مدى ملاءمة إجراءات التعقيم المحددة. قد تؤدي الرطوبة في الحاويات إلى صدأ الأدوات. غالبا ما يرجع سبب سوء التعقيم وعدم كفايته إلى استخدام أنواع من منافث القماش غير مناسبة للتعقيم.

للتعقيم بالهواء الساخن، من المستحسن أن تكون درجة الحرارة بين 180 درجة و 200 درجة مئوية. ويمكن أيضا أن يتم تطهير المنتجات في آلات غسل الحديد حتى درجة حرارة 121 درجة مئوية. ليس هناك ما يشير إلى الحد الأقصى لعدد دورات التعقيم، والتي تعتمد إلى حد كبير على حالة المنتج. الأدوات التي تظهر عليها علامات التآكل يجب التخلص منها على الفور. نفذ دائما الفحص البصري للكشف عن أي علامات للتلف أو البلى: يجب أن تكون الحواف الحادة خالية من الشقوق ولها حافة غير متقطعة. لا ينبغي أن يكون هناك أي تشويه في الأدوات التي تحتوي على أجزاء طويلة؛ الأدوات التي هي جزء من تجميع أكبر، يجب أن يتم التحقق منها في إطار مكونات التجميع الكبرى ذاتها، راجع دائما حركة انزلاق السوست، والتي يجب أن لا تكون مفروطة. تحقق دائما من أن نظم الإيقاف تعمل جيدا. خلال فترة الضمان، سوف نقوم بإصلاح و / أو استبدال أي أجزاء معيبة لأسباب أكيدة تتعلق بالإنتاج، باستثناء نفقات الأيدي العاملة، ونفقات السفر، وتكاليف النقل والتعبئة والتعليق، الخ. الضمان لا يشمل الضرر الناجم عن الاستخدام غير السليم للمنتج.

