

■ TERMOSALDATRICI DIGITALI CON SENZA STAMPANTE A MATRICE DI PUNTI



35909, 35910

MADE IN ITALY

- 35909 TERMOSALDATRICE D-400 senza stampante
 - 35910 TERMOSALDATRICE D-500 con stampante a matrice di punti
- Termosaldatrici continue per buste mediche, conformi alle norme DIN 58953-7:2010, con o senza stampante a matrice di punti. Consentono una sigillatura multilinea di 12 mm e hanno una funzione di stand-by e alimentazione automatica tramite fotocellula. D-500 è dotata di stampante integrata per riportare vari dati sulla busta (data di sterilizzazione e data di scadenza) durante il processo di sigillatura, fornendo il controllo costante sulla sterilità degli strumenti, specialmente quando lo strato cartaceo

della busta di sterilizzazione si rilascia dopo 30 giorni, perdendo così la capacità di mantenere sterili gli strumenti. Realizzate in acciaio inox rivestito con vernici epossidiche. D-400 e D-500 sono apparecchiature sofisticate con controllo a microprocessore e dispositivo di regolazione della temperatura (visualizzata su display LCD) e dei parametri di stampa. La pressione di saldatura viene regolata automaticamente in base allo spessore dei materiali. Garantisce altresì la distanza di 30 mm tra il prodotto e la busta, secondo le norme DIN. Facili da usare, non richiedono manutenzione, sono ideali per cliniche e ospedali. Compatibili per l'uso con rotoli e buste Tyvek. Manuale in GB, IT.



- 35912 CARTUCCIA INCHIOSTRO D-500/700 - ricambio

CARATTERISTICHE TECNICHE

	35909	35910
Velocità di avanzamento	6 m/min	
Controllo temperatura	termoregolatore digitale	
Temperatura di saldatura	40°÷200° C	40°÷180° C
Tolleranza temperatura	±5°C	
Saldatura	Multilinea	
Larghezza saldatura	12 mm	
Bordo libero regolabile	0 ÷ 30	
Alimentazione	230 V-50 Hz-monofase	
Absorbimento	500 W	600 W
Dimensioni	473x235xh 181 mm	
Peso netto	11,5 kg	12 kg

■ TERMOSALDATRICI CON SISTEMA DI VALIDAZIONE



35915, 35916

ISO 11607 P.2,
ISO/TS 16775

MADE IN ITALY

- 35915 TERMOSALDATRICE ROTATIVA D-600 - senza stampante
 - 35916 TERMOSALDATRICE ROTATIVA D-700 - con stampante
- GIMA 600 e GIMA 700 sono progettate per controllare in continuo, durante l'intera fase di saldatura, tutti i parametri critici del processo: Temperatura, Velocità, Pressione. Garantiscono una saldatura conforme alle norme EN 868-5 / ISO 11607 P.2, forniscono il monitoraggio in tempo reale della temperatura di esercizio, della forza applicata e della velocità

di funzionamento, nonché il tempo impiegato durante il processo di saldatura. Tutti i dati di saldatura possono essere memorizzati su un supporto esterno che può essere connesso alla saldatrice tramite una porta USB collocata sull'unità. Le saldatrici sono controllate da microprocessore. L'interfaccia dell'operatore è un display chiaro a 2 righe integrato in una tastiera ergonomica sul lato superiore della saldatrice, in una posizione facilmente accessibile. Semplici da utilizzare e molto affidabili, sono ideali per ospedali e cliniche. Compatibili per l'uso con rotoli e buste Tyvek. Manuale in GB, IT.

- 35912 CARTUCCIA INCHIOSTRO D-500/700 - ricambio

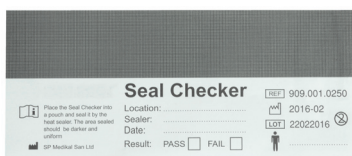
CARATTERISTICHE TECNICHE

	35915	35916
Larghezza saldatura	12 mm	12,5 mm
Saldatura	Multilinea	
Velocità di saldatura	6 m/min	8,5 m/min
Regolazione/tolleranza temperatura	10-200°C ± 5 °C	
Allarmi funzionanti fuori tolleranza	sì	sì
Stand-by automatico	sì	sì
Tastiera a membrana 4 tasti	sì	sì
Display a cristalli liquidi 2 righe	6 caratteri	8 caratteri
Menu multilingue	sì	sì
Porta USB	sì	sì
Archiviazione dati su chiavetta	sì	sì
Alimentazione	230 V / 50 Hz - monofase (su richiesta 110 V, 60 Hz)	
Absorbimento massimo	500 W	500 W
Dimensioni - Peso	473x235x181 mm - 12,5 kg	

■ CONTROLLO DI SIGILLATURA

Dimensioni:
175x75 mm

Adatto a tutte le
termosaldatrici
rotative



Visualizza le anomalie della saldatrice:
- temperatura di sigillatura troppo bassa
- pressione di sigillatura troppo bassa
- interruzioni della sigillatura

- 35957 CONTROLLO DI SIGILLATURA - conf. da 250
- La normativa ISO 11607 indica di effettuare una routine di controllo quotidiano dei termosigilli. Il controllo di sigillatura è un metodo per eseguire il test richiesto, per documentare il giorno, la persona che ha eseguito il test su una determinata saldatrice e per mostrare in modo chiaro i risultati della capacità dell'apparecchio di termosigillare il sacchetto. Quando è inserito all'interno di un sacchetto sigillato, l'area sigillata diventa più scura e si può facilmente vedere se la sigillatura è conforme, regolare e completamente senza aperture.

435

■ PROTEZIONE STRUMENTI 3M™ ATTEST™

- 35964 PROTEZIONE STRUMENTI 3M™ ATTEST™ 5x12,5 cm 13911 - conf. da 1000
- 35965 PROTEZIONE STRUMENTI 3M™ ATTEST™ 8,9x16,5 cm 13913 - conf. da 1000

Copre i bordi appuntiti e taglienti degli strumenti chirurgici durante la sterilizzazione a vapore o EtO. Riduce la possibilità di foratura della busta durante la sterilizzazione. Indicatori sulla protezione verificano l'elaborazione del vapore o del gas EO. Senza piombo.



Forbici non
includere



35965